



SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL CERTIFICADO SEGÚN ISO 14001:2015

- MOLDURAS DEL NOROESTE, S.L. mantiene implantado un Sistema de Gestión Ambiental conforme a la Norma internacional UNE EN ISO 14001:2015.
 - Con la implantación de esta Norma, la empresa controla sus aspectos ambientales y trabaja de forma continua, por reducir sus impactos ambientales y mejorar su desempeño ambiental.
 - El cumplimiento de esta Norma es certificado anualmente por AENOR, mediante sus auditorías presenciales en nuestras instalaciones en Cambre, siendo la última auditoría superada con éxito en noviembre de 2024.
- Puede consultar nuestra Política ([enlace](#)) y el certificado ISO 14001 ([enlace](#)) en nuestra web www.grupomolduras.com.

CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES Y OTROS REQUISITOS

- MOLDURAS DEL NOROESTE** identifica los requisitos legales y otros requisitos ambientales que le aplican, y mantiene esta información actualizada, mediante revisiones trimestrales.
- Periódicamente realiza una **evaluación interna de su cumplimiento**. En caso de incumplimiento se establecen acciones correctivas inmediatas para su corrección y eliminación de las causas que han originado el incumplimiento.

PRINCIPALES ASPECTOS AMBIENTALES

Se realiza una identificación y evaluación de los aspectos ambientales de la organización:

- CONSUMOS:** electricidad, agua, productos de tratamiento de la madera, barnices, tintes al agua, disolvente, madera, combustible (vehículos).
- RESIDUOS PELIGROSOS:** envases vacíos y absorbentes contaminados, lodos de disolvente y de aguas de lavado, lámparas fluorescentes, aceites y filtros usados (mantenimiento de equipos).
- RESIDUOS NO PELIGROSOS:** cenizas de caldera, chatarra, plásticos, RSU.
- VERTIDOS:** sólo vertidos asimilables a domésticos.
- EMISIONES:** humos de la caldera y de vehículos, COVs del uso de productos base disolvente, partículas de madera.
- RUIDOS:** por el uso de la maquinaria.

PRINCIPALES INDICADORES AMBIENTALES

Con el fin de controlar los aspectos ambientales, se hace seguimiento periódico de los siguientes indicadores:

CONSUMOS:

Indicador	Unidad	Variación (%)	Observación principal
Energía eléctrica	kWh	+8.2%	Incremento moderado atribuible a mayor producción.
Agua	m ³	+100.3%	Duplicación del consumo; posible efecto de mayor limpieza o ampliación de procesos húmedos.
Protector Tanalith E 3474	L	-46.9%	Reducción significativa; optimización del tratamiento o menor volumen de madera tratada.
Protector Corpol	L	-26.7%	Ligera disminución del uso.
Producto ignífugo	L	+298.0%	Aumento considerable, posiblemente por cumplimiento de nuevas normativas de seguridad.
Madera	m ³	+26.0%	Incremento asociado al aumento de la producción.
Barniz nitro (línea 1)	kg	16,35%	Cambio drástico por reactivación o aumento de uso de la línea 1.
Barniz UV (líneas 1 y 2)	kg	-33.1%	Sustitución parcial por barnices al agua o nitro.
Barnices al agua (Makor)	kg	-32.7%	Descenso, coherente con cambio en composición de acabados.
Tintes al agua	L	+31.3%	Incremento moderado, acorde con mayor producción.
Disolventes	L	-35.9%	Reducción positiva en el uso de solventes volátiles.
Combustible	L	-44.2%	Disminución atribuida a mejoras logísticas o eficiencia energética.



COMUNICACIÓN A PARTES INTERESADAS DEL DESEMPEÑO AMBIENTAL DE MOLDURAS DEL NORORESTE, S.L.

• RESIDUOS:

Tipo de residuo	Clasificación	Variación	Observaciones
080113* Pastas con disolvente no halogenado	Peligroso	-4.5%	Ligera disminución, indica mejora en la eficiencia de aplicación.
150110* Envases metálicos contaminados	Peligroso	214%	Incremento por mayor consumo de productos químicos envasados.
080111* Disolvente no halogenado	Peligroso	—	Nueva generación asociada a procesos de limpieza.
080111* Residuos de pintura y barniz	Peligroso	-100%	Eliminado, posiblemente sustituido por disolvente recuperable.
130205* Aceite usado	Peligroso	—	Nuevo residuo registrado por mantenimiento de maquinaria.
080314* Lodos de tintas	Peligroso	+38.4%	Incremento proporcional a la producción.
100104* Cenizas	No peligroso	—	Nuevo residuo, posiblemente de caldera o proceso térmico.
150202* Absorbentes	Peligroso	0%	Sin generación.
160107* Filtros de aceite	Peligroso	—	Nueva tipología, derivada del mantenimiento preventivo.
150111* Aerosoles	Peligroso	-100%	Eliminación del uso o correcta gestión interna.
200127* Pinturas, tintas, adhesivos	Peligroso	-100%	Sustitución por productos al agua o uso optimizado.
170405 Hierro y acero	No peligroso	—	Nuevo flujo, probablemente de mantenimiento o mejora de instalaciones.
150102 Envases de plástico	No peligroso	-100%	Sustitución de envases o mejora en la devolución a proveedor.
30105 Restos de madera	No peligroso	551%	Incremento considerable por aumento de producción o cambio en clasificación.
200101 Papel y cartón	No peligroso	-100%	Gestión externa o reutilización interna.
150106 Envases mezclados (lijas, guantes)	No peligroso	—	Nuevo residuo por mejora en segregación de materiales.

- **EMISIONES:** concentración de cada contaminante en las mediciones realizadas por OCA.
- **RUIDO:** valor más desfavorable en las mediciones realizadas por OCA.

CONTROL OPERACIONAL

- Se dispone de procedimientos detallados para que el personal conozca la operativa a seguir para el buen control ambiental de nuestros procesos. Además, todo el personal recibe formación sobre las normas ambientales a seguir.

OBJETIVOS AMBIENTALES

Molduras del Noroeste tiene establecidos los siguientes objetivos ambientales para el año 2024/2025:

- Disminuir un 15% el consumo gasoil en sus instalaciones, se cumple durante el 2024 respecto a los datos del año anterior ya que se han sustituido la mayoría de las carretillas de gasoil por eléctricas. La reducción conseguida es mayor de un 44% con respecto al consumo del año anterior.
- Disminuir un 10 % el consumo de agua, se cumple durante año 2024 contabilizando el agua utilizada en los tratamientos de madera. No se cumple en el total del consumo de agua durante el primer semestre del año, debido a una avería de la caldera que obligó a tener una purga de agua abierta constantemente, provocando un aumento desmesurado del consumo de agua de las instalaciones. Durante el segundo semestre se vuelve a los valores normales. Continuamos con el objetivo para el 2025, contemplando el reutilizar las aguas de lavado de los productos base agua.